

SIGMACOVER™ 456

OPIS PROIZVODA

Dvokomponentni, debeloslojni, poliamidom očvršćeni epoksidni premaz koji se može ponovo nanositi

GLAVNE KARAKTERISTIKE

- Epoksidni međuslojni premaz opšte namene u sistemima zaštitnih premaza, za čelične i betonske konstrukcije izložene atmosferskim ili morskim uslovima
- Lako nanošenje, i airless uređajem i četkom
- Očvršćava čak i na temperaturama do -10°C (14°F)
- Visoka relativna vlažnost (maksimalno 95%) tokom nanošenja i očvršćavanja ne utiče na kvalitet premaza
- Dobra adhezija na većinu starih premaza, alkidnih, hlorisanih guma i epoksidnih premaza
- Može se ponovo premazati raznim dvokomponentnim i konvencionalnim premazima, čak i nakon dugih vremenskih perioda
- Otporan na vodu i prskanje blagih hemikalija
- Odlična otpornost na koroziju
- Čvrst, sa dugotrajnom fleksibilnošću

NIJANSA I NIVO SJAJA

- Standardne i prilagođene nijanse
- Polu-sjaj

Napomena: Epoksidni premazi će značajno da pobele i izblede nakon izlaganja sunčevoj svetlosti.

OSNOVNI PODACI NA 20°C (68°F)

Podaci za izmešani proizvod	
Broj komponenti	Dve
Specifična težina	1.4 kg/l (11.7 lb/US gal)
Zapreminski sadržaj suve materije	$65 \pm 2\%$
Sadržaj isparljivih organskih materija (U stanju isporuke)	Direktive 2010/75/EU, SED: maks. 250.0 g/kg maks. 344.0 g/l (približno 2.9 lb/US gal) Kina GB 30981-2020 (testirano) 314.0 g/l (približno 2.6 lb/gal)

SIGMACOVER™ 456

Preporučena debljina suvog filma	75 - 150 µm (3.0 - 6.0 mils) u zavisnosti od sistema
Teoretska potrošnja	6.5 m ² /l za 100 µm (261 ft ² /US gal for 4.0 mils)
Vreme sušenja na dodir	2 sata
Interval nanošenja premaza (međuslojni interval)	Minimum: 3 sata Maksimum: Neograničen
Potpuno očvrsnuto posle	4 dana
Rok trajanja	Baza: najmanje 24 meseci kada se čuva na hladnom i suvom Učvršćivač: najmanje 24 meseca kada se čuva na hladnom i suvom

PREPORUČENI USLOVI I TEMPERATURE PODLOGE

Uslovi podloge:

- Kompatibilni prethodni sloj mora biti suv i bez bilo kakve kontaminacije
-

Temperatura podloge i uslovi nanošenja:

- Temperatura podloge tokom nanošenja i očvršćavanja do -10°C (14°F) je prihvatljiva; pod uslovom da je podloga bez leda i suva
 - Temperatura podloge tokom nanošenja i očvršćavanja treba da bude najmanje 3°C (5°F) iznad tačke rose
-

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

Odnos mešanja po zapremini: baza prema učvršćivaču 88:12

- Temperatura umešane baze i učvršćivača treba da bude iznad 10°C (50°F), u suprotnom može biti potreban dodatni razređivač da bi se dobio viskozitet za aplikaciju
- Razređivač treba dodati nakon mešanja komponenti
- Dodavanje previše razređivača dovodi do smanjenja otpornosti premaza na spoljne faktore

SIGMACOVER™ 456

Indukciono vreme

Nema

Vreme upotrebe katalizovanog proizvoda (Pot life)

5 sati na 20°C (68°F)

Napomena: Pogledajte DODATNI PODACI – Vek trajanja

Vazdušno špricanje

Preporučeni razređivač

THINNER 91-92

Razređenje

5 – 10%, u zavisnosti od potrebne debljine i uslova nanošenja

Otvor dizne

2.0 – 3.0 mm (približno 0.079 – 0.110 in)

Pritisak dizne

0.3 - 0.4 MPa (približno 3 - 4 bara; 44 - 58 p.s.i.)

Airless uređaj

Preporučeni razređivač

THINNER 91-92

Razređenje

0 - 5%, u zavisnosti od potrebne debljine i uslova nanošenja

Otvor dizne

Približno 0.48 – 0.58 mm (0.019 – 0.023 in)

Pritisak dizne

15.0 MPa (približno 150 bar; 2176 p.s.i.)

Četka/valjak

Preporučeni razređivač

THINNER 91-92

SIGMACOVER™ 456

Razređenje

0 – 5%

Pranje alata

THINNER 90-53

DODATNI PODACI

Potrošnja i debljina suvog filma premaza	
DSF	Teoretska potrošnja
75 µm (3.0 mils)	8.7 m ² /l (348 ft ² /US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.5 m ² /l (261 ft ² /US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.3 m ² /l (174 ft ² /US gal)

Napomena: Maksimalna debljina suvog filma kada se koristi četka je: 60 µm (2.4 mils)

Interval nanošenja premaza za debljine suvog filma do 150 µm (6.0 mils)							
Premazivanje sa...	Interval	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
PPG VIKOTE 46, SIGMADUR 550, SIGMADUR 520 i SIGMARINE 40	Minimum Maksimum	3 dana Neograničen	24 h Neograničen	16 h Neograničen	8 h Neograničen	5 h Neograničen	3 h Neograničen
SIGMACOVER 435 i SIGMACOVER 456	Minimum Maksimum	36 sati Neograničen	10 sati Neograničen	4 sata Neograničen	3 sata Neograničen	2 sata Neograničen	2 sata Neograničen
PPG VIKOTE 56 i SIGMARINE 48	Minimum Maksimum	3 dana 17 dana	24 sata 14 dana	16 sati 10 dana	8 sati 7 dana	5 sati 4 dana	3 sata 48 sata

Napomena:

- Završni premazi zahtevaju odgovarajuću prajmer
- Površina treba da bude suva i bez bilo kakve kontaminacije
- SIGMACOVER 456 ne treba premazivati sa katran epoksidnim premazima
- Nijasnu SIGMACOVER 456 treba prilagoditi nijansi PPG VIKOTE 56 ili SIGMARINE 48

SIGMACOVER™ 456

Vreme očvršćavanja za debljine suvog filma do 150 µm (6.0 mils)

Temperatura podloge	Suvo za rukovanje	Potpuno očvrsnuto
-10°C (14°F)	24h – 48h	20 dana
-5°C (23°F)	24h – 30h	14 dana
0°C (32°F)	18h – 24h	10 dana
5°C (41°F)	18h	8 dana
10°C (50°F)	12h	6 dana
15°C (59°F)	8h	5 dana
20°C (68°F)	6h	4 dana
30°C (86°F)	4h	3 dana
40°C (104°F)	3h	48 sati

Napomene:

- Mora se održavati odgovarajuća ventilacija tokom nanošenja i sušenja
- U izuzetnim slučajevima SIGMACOVER 456 može se nanositi na nižim temperaturama podloge (do -15°C (5°F)) pod uslovom da je podloga bez leda i suva. U takvim slučajevima mora se obratiti posebna pažnja da se izbegne nanošenje debelog filma jer to može dovesti do stvaranja sitnih pukotina ili zarobljavanje rastvarača. Trebalo bi da bude jasno da će nanošenje na nižim temperaturama zahtevati dodatno razređivanje da bi se postigao viskozitet nanošenja, međutim ovo može uticati na otpornost nanetog premaza na spoljne faktore i može dovesti do zadržavanja razređivača. Optimalno očvršćavanje i dizajnirana svojstva proizvoda će se postići samo kada se postigne minimalna potrebna temperatura podloge.

Vreme upotrebljivosti (Pot life) (pri viskozitetu primene)

Temperatura izmešanog proizvoda	Pot life
10°C (50°F)	12 h
20°C (68°F)	5 h
30°C (86°F)	4 h
40°C (104°F)	2 h

SIGMACOVER™ 456

MERE BEZBEDNOSTI

- Ovo je boja na bazi rastvarača i treba voditi računa da se izbegne udisanje magle ili pare u spreju, kao i kontakt između mokre boje i izložene kože ili očiju
- Pogledajte Bezbednosni list i etiketu proizvoda za potpunu bezbednost i zahteve predostrožnosti.

DOSTUPNOST ŠIROM SVETA

Uvek je cilj PPG zaštitnih i morskih premaza da snabdevaju isti proizvod širom sveta. Međutim, ponekad je neophodna mala modifikacija proizvoda da bi se uskladio sa lokalnim ili nacionalnim pravilima/okolnostima. U ovim okolnostima koristi se alternativni tehnički list proizvoda.

REFERENCE

- OBJAŠNJENJE LISTA PODATAKA O PROIZVODU

GARANCIJA

PPG garantuje (i) svoj naziv proizvoda, (ii) da je kvalitet proizvoda u skladu sa specifikacijama PPG-a za takav proizvod koji su na snazi u vreme proizvodnje i (iii) da će proizvod biti isporučen bez pravog zahteva bilo koje treće lice zbog kršenja bilo kog patenta u SAD koji pokriva proizvod. OVO SU JEDINE GARANCIJE KOJE PPG DAJE I SVE DRUGE IZRIČITE ILI PODRAZUMEVANE GARANCIJE, PREMA STATUTU ILI KOJE PROISTIČU IZ DRUGOG ZAKONA, IZ KURSA POSLOVANJA ILI KORIŠĆENJA TRGOVINE, UKLJUČUJUĆI BEZ DRUGIH DELOVA ZA POVEĆANJE, SE ILI KORISTI, PPG SE ODRIČE. Svaki zahtev po ovoj garanciji Kupac mora podneti PPG-u u pisanoj formi u roku od pet (5) dana od kupčevog otkrića zahtevanog kvara, ali ni u kom slučaju kasnije od isteka važećeg roka trajanja proizvoda, ili godinu dana od datum isporuke proizvoda Kupcu, koji god je ranije. Neuspeh Kupca da obavesti PPG o takvoj neusaglašenosti kao što se zahteva ovde će sprečiti Kupca od oporavka po ovoj garanciji.

OGRANIČENJE ODGOVORNOSTI

PPG NI U KOM SLUČAJU NEĆE BITI ODGOVORAN PREMA BILO KOJOJ TEORIJI OPORAVKA (BILO TEMELJENOG NA NEMARU BILO KOJE VRSTE, STRIKTNE ODGOVORNOSTI ILI DELIKTA) ZA BILO KOJU INDIREKTNU, POSEBNU, SLUČAJNU ILI POSLEDIČNU ŠTETU NA BILO KOJI NAČIN POVEZANU SA, POTIČE OD ILI REZULTATOM OD BILO KOJE UPOTREBE PROIZVODA. Podaci u ovom listu služe samo kao smernice i temelje se na laboratorijskim testovima za koje PPG veruje da su pouzdani. PPG može izmeniti ovde sadržane informacije u bilo kom trenutku kao rezultat praktičnog iskustva i kontinuiranog razvoja proizvoda. Sve preporuke ili predlozi koji se odnose na korišćenje proizvoda PPG, bilo u tehničkoj dokumentaciji, bilo kao odgovor na konkretan upit ili na neki drugi način, temelje se na podacima koji su prema najboljem saznanju PPG-a pouzdani. Proizvod i povezane informacije dizajnirane su za korisnike koji imaju potrebno znanje i industrijske veštine u industriji, a krajnji je korisnik odgovoran utvrditi prikladnost proizvoda za vlastitu posebnu upotrebu i smatrat će se da je to učinio Kupac, prema vlastitom nahođenju i riziku. PPG nema kontrolu nad kvalitetom ili stanjem podloge, niti nad mnogim faktorima koji utiču na upotrebu i primenu proizvoda. Stoga PPG ne prihvata nikakvu odgovornost proizašlu iz bilo kakvog gubitka, povrede ili štete proizašle iz takve upotrebe ili sadržaja ovih informacija (osim ako postoje pisani ugovori koji navode drugačije). Varijacije u okruženju aplikacije, promene u postupcima korišćenja ili ekstrapolacija podataka mogu uzrokovati nezadovoljavajuće rezultate. Ovaj list zamenjuje sve prethodne verzije i kupac je dužan osigurati da su ove informacije aktuelne pre

SIGMACOVER™ 456

korištenja proizvoda. Aktuelni listovi za sve PPG zaštitne i morske premaze nalaze se na www.ppgpmc.com. Engleski tekst ove stranice ima prednost nad svim njegovim prevodima.

Prohema SRB d.o.o. Beograd | Viline vode br. 6 | 11060 Beograd | Srbija
T + 381 11 321 70 30 | E info@prohema.rs | www.prohema.rs