

SIGMAFAST™ 278

OPIS PROIZVODA

Dvokomponentni, sa visokim sadržajem suvih materija, cink fosfatni epoksidni prajmer i međuslojni premaz

GLAVNE KARAKTERISTIKE

- Koristi se kao epoksi prajmer ili međuslojni premaz u sistemima zaštitnih premaza
- Posедуje odličnu otpornost na koroziju prilikom izlaganja atmosferskim uticajima
- Očvršćava na temperaturama do -5°C (23°F)
- Brzo očvršćavanje u procesu proizvodnje čelika
- Lako se nanosi airless uređajima
- Širok opseg primene
- Proizvod je sertifikovan od strane ACQPA 27752 (Udruženje za sertifikaciju i kvalifikaciju antikoroziivnih boja)

NIJANSA I NIVO SJAJA

- Oksid-crvena, siva i spektar (MIOX) boja
- Polu-sjaj

Napomena:

- Epoksidni premazi su skloni kredanju i bleđenju nakon izlaganja sunčevoj svetlosti, povišenim temperaturama, ili izlaganju hemikalijama. Promena boje i normalno kredanje neće uticati na performanse. Svetlije nijanse će vremenom potamneti. Određene varijacije nijanse se mogu očekivati od šarže do šarže. Razlika u nijansama je neznatna.
- Korišćenje UV stabilnog završnog premaza treba uzeti u obzir kada se koriste epoksidni premazi u dekorativnim oblastima

OSNOVNI PODACI NA 20°C (68°F)

Podaci za izmešani proizvod	
Broj komponenti	Dve
Specifična težina	1.5 kg/l (12.5 lb/US gal)
Zapreminski sadržaj suve materije	80 ± 2%
Sadržaj isparljivih organskih materija (U	Direktive 2010/75/EU, SED: maks. 153.0 g/kg

SIGMAFAST™ 278

stanju isporuke)	UK PG 6/23(92) dodatak 3: maks. 230.0 g/l (približno 1.9 lb/US gal) EPA Metoda 24: 220.0 g/ltr (1.8 lb/USgal) Kina GB 30981-2020 (testirano) 198.0 g/l (približno 1.7 lb/gal)
Preporučena debljina suvog filma	75 - 250 µm (3.0 - 10.0 mils)
Teoretska potrošnja	6.4 m ² /l za 125 µm (257 ft ² /US gal za 5.0 mils)
Vreme sušenja na dodir	2 sata
Interval nanošenja premaza (međuslojni interval)	Minimum: 2 sata Maksimum: Neograničen
Potpuno očvrsnuto posle	4 dana
Rok trajanja	Baza: najmanje 24 meseca kada se čuva na hladnom i suvom Učvršćivač: najmanje 24 meseca kada se čuva na hladnom i suvom

Napomene:

- Pogledati DODATNI PODACI – Potrošnja i debljina filma
- Pogledati DODATNI PODACI – Interval nanošenja premaza
- Pogledati DODATNI PODACI – Vreme očvršćavanja

PREPORUČENI USLOVI I TEMPERATURE PODLOGE

- Naneti ovaj proizvod prema navedenoj debljini što je pre moguće nakon što je površina pripremljena.

Prethodno farbane površine:

- Prethodni odgovarajući premaz mora biti suv i bez bilo kakve kontaminacije
- Ako je potrebno površina prethodnog premaza treba da bude dovoljno hrapava
- Kada se nanosi na cink silikat, zahteva se tehnika tankog (magličastog) sloja i punog (debelog) sloja

Pocinkovani čelik:

- Površina mora biti pravilno pripremljena, suva, čista i bez bilo kakve kontaminacije

SIGMAFAST™ 278

- Površina treba da bude dovoljno hrapava blagim peskarenjem da bi se postigao ujednačen mat izgled
 - Blago peskarenje u skladu sa smernicama SSPC SP-16
-

Nerđajući čelik:

- Površina mora biti pravilno pripremljena, suva, čista i bez bilo kakve kontaminacije
 - Površina treba da bude dovoljno hrapava blagim peskarenjem sa inertnim nemetalnim abrazivima
 - Blago peskarenje sprovesti u skladu sa smernicama SSPC SP-16
-

Metalizacija toplim postupkom:

- Podloga mora biti suva i bez bilo kakve kontaminacije
 - Zahteva se tehnika tankog (magličastog) sloja i punog (debelog) sloja. Pogledati preporuku stepena razređenja premaza za tehniku tankog (magličastog) sloja u delu Uputstvo za upotrebu. (na strani 4)
-

Temperatura podloge i uslovi nanošenja:

- Temperatura podloge tokom nanošenja i očvršćavanja do -5°C (23°F) je prihvatljiva; pod uslovom da je podloga bez leda i suva
 - Temperatura podloge tokom nanošenja i očvršćavanja treba da bude najmanje 3°C (5°F) iznad tačke rose
-

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

Odnos mešanja po zapremini: baza prema učvršćivaču 75:25 (3:1)

- Poželjno je da temperatura boje bude iznad 15°C (59°F), u suprotnom može biti potreban dodatni razređivač da bi se dobio viskozitet za aplikaciju
- Dodavanje previše razređivača dovodi do smanjenja otpornosti premaza na spoljne faktore i sporijeg očvršćavanja
- Razređivač treba dodati nakon mešanja komponenti

Indukciono vreme

Nema

SIGMAFAST™ 278

Vreme upotrebe katalizovanog proizvoda (Pot life)

1 sat na 20°C (68°F)

Vazdušno špricanje

Preporučeni razređivač

THINNER 91-92

Razređenje

5 – 10%, u zavisnosti od potrebne debljine i uslova nanošenja

Otvor dizne

1.7 – 2.0 mm (približno 0.070 – 0.079 in)

Pritisak dizne

0.3 - 0.4 MPa (približno 3 - 4 bara; 44 - 58 p.s.i.)

Airless uređaj

Preporučeni razređivač

THINNER 91-92

Razređenje

0 - 10%, 30 - 50% kada se nanosi tanak (magličasti) sloj

Otvor dizne

Približno 0.46 – 0.53 mm (0.018 – 0.021 in)

Pritisak dizne

20.0 - 25.0 MPa (približno 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

Četka/valjak

Preporučeni razređivač

THINNER 91-92

Razređenje

0 – 5%

Napomene:

- Nanošenje valjkom ostavlja tragove valjka i pogodno je samo za minimalne zahtevane DSF
- Mora se koristiti valjak pogodan za nanošenje epoksida

SIGMAFAST™ 278

- Nanošenje četkom može pokazati tragove četke, zbog tiksotropne prirode boje i najpogodnije je za male površine, područja pod uskim uglom ili trakasti nanos ili dorade

Pranje alata

THINNER 90-53

DODATNI PODACI

Potrošnja i debljina suvog filma premaza	
DSF (debljina suvog filma)	Teoretska potrošnja
75 µm (3.0 mils)	1.7 m ² /l (428 ft ² /US gal)
125 µm (5.0 mils)	6.4 m ² /l (257 ft ² /US gal)
250 µm (10.0 mils)	3.2 m ² /l (128 ft ² /US gal)

Interval nanošenja premaza za debljine suvog filma do 125 µm (4.0 mils)							
Premazivanje sa...	Interval	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	
razni epoksi premazi, poliuretanski premazi, i PSX	Minimum Maksimum	24 h Produženo	14 h Produženo	4 h Produženo	2 h Produženo	1 h Produženo	

Napomena:

- Na maksimalno vreme premazivanja će uticati lokalni uslovi
- Preporučuje se pranje deterdžentom sa PREP 88 ili ekvivalentom pre nanošenja završnih premaza nakon 30 dana izlaganja ako je prisutno kredanje ili kontaminacija
- Da bi se obezbedilo optimalno prijanjanje sledećeg sloja, površina mora biti suva i očišćena od svih kontaminacija (ulje, mast, kredanje...) koje bi zahtevalo čišćenje i/ili brušenje

Vreme očvršćavanja za debljine suvog filma do 125 µm (5.0 mils)			
Temperatura podloge	Suvo na dodir	Suvo za rukovanje	Potpuno očvrsnuto
-5°C (23°F)	16h	38h	N/A

SIGMAFAST™ 278

0°C (32°F)	11	24h	21 dan
10°C (50°F)	4h	8h	8 dana
20°C (68°F)	2h	4h	4 dana
30°C (86°F)	1h	2h	3 dana

Napomene:

- Mora se održavati odgovarajuća ventilacija tokom nanošenja i sušenja

Vreme upotrebljivosti (Pot life) (pri viskozitetu primene)

Temperatura izmešanog proizvoda	Pot life
0°C (32°F)	10 h
10°C (50°F)	3 h
20°C (68°F)	1 h
30°C (86°F)	30 minuta

MERE BEZBEDNOSTI

- Ovo je boja na bazi rastvarača i treba voditi računa da se izbegne udisanje magle ili pare u spreju, kao i kontakt između mokre boje i izložene kože ili očiju
- Pogledajte Bezbednosni list i etiketu proizvoda za potpunu bezbednost i zahteve predostrožnosti.

DOSTUPNOST ŠIROM SVETA

Uvek je cilj PPG zaštitnih i morskih premaza da snabdevaju isti proizvod širom sveta. Međutim, ponekad je neophodna mala modifikacija proizvoda da bi se uskladio sa lokalnim ili nacionalnim pravilima/okolnostima. U ovim okolnostima koristi se alternativni tehnički list proizvoda.

REFERENCE

- OBJAŠNJENJE LISTA PODATAKA O PROIZVODU

SIGMAFAST™ 278

GARANCIJA

PPG garantuje (i) svoj naziv proizvoda, (ii) da je kvalitet proizvoda u skladu sa specifikacijama PPG-a za takav proizvod koji su na snazi u vreme proizvodnje i (iii) da će proizvod biti isporučen bez pravog zahteva bilo koje treće lice zbog kršenja bilo kog patenta u SAD koji pokriva proizvod. OVO SU JEDINE GARANCIJE KOJE PPG DAJE I SVE DRUGE IZRIČITE ILI PODRAZUMEVANE GARANCIJE, PREMA STATUTU ILI KOJE PROISTIČU IZ DRUGOG ZAKONA, IZ KURSA POSLOVANJA ILI KORIŠĆENJA TRGOVINE, UKLJUČUJUĆI BEZ DRUGIH DELOVA ZA POVEĆANJE, SE ILI KORISTI, PPG SE ODRIČE. Svaki zahtev po ovoj garanciji Kupac mora podneti PPG-u u pisanoj formi u roku od pet (5) dana od kupčevog otkrića zahtevanog kvara, ali ni u kom slučaju kasnije od isteka važećeg roka trajanja proizvoda, ili godinu dana od datum isporuke proizvoda Kupcu, koji god je ranije. Neuspeh Kupca da obavesti PPG o takvoj neusaglašenosti kao što se zahteva ovde će sprečiti Kupca od oporavka po ovoj garanciji.

OGRANIČENJE ODGOVORNOSTI

PPG NI U KOM SLUČAJU NEĆE BITI ODGOVORAN PREMA BILO KOJOJ TEORIJI OPORAVKA (BILO TEMELJENOG NA NEMARU BILO KOJE VRSTE, STRIKTNE ODGOVORNOSTI ILI DELIKTA) ZA BILO KOJU INDIREKTNU, POSEBNU, SLUČAJNU ILI POSLEDIČNU ŠTETU NA BILO KOJI NAČIN POVEZANU SA, POTIČE OD ILI REZULTATOM OD BILO KOJE UPOTREBE PROIZVODA. Podaci u ovom listu služe samo kao smernice i temelje se na laboratorijskim testovima za koje PPG veruje da su pouzdani. PPG može izmeniti ovde sadržane informacije u bilo kom trenutku kao rezultat praktičnog iskustva i kontinuiranog razvoja proizvoda. Sve preporuke ili predlozi koji se odnose na korišćenje proizvoda PPG, bilo u tehničkoj dokumentaciji, bilo kao odgovor na konkretan upit ili na neki drugi način, temelje se na podacima koji su prema najboljem saznanju PPG-a pouzdani. Proizvod i povezane informacije dizajnirane su za korisnike koji imaju potrebno znanje i industrijske veštine u industriji, a krajnji je korisnik odgovoran utvrditi prikladnost proizvoda za vlastitu posebnu upotrebu i smatrat će se da je to učinio Kupac, prema vlastitom nahođenju i riziku. PPG nema kontrolu nad kvalitetom ili stanjem podloge, niti nad mnogim faktorima koji utiču na upotrebu i primenu proizvoda. Stoga PPG ne prihvata nikakvu odgovornost proizašlu iz bilo kakvog gubitka, povrede ili štete proizašle iz takve upotrebe ili sadržaja ovih informacija (osim ako postoje pisani ugovori koji navode drugačije). Varijacije u okruženju aplikacije, promene u postupcima korišćenja ili ekstrapolacija podataka mogu uzrokovati nezadovoljavajuće rezultate. Ovaj list zamenjuje sve prethodne verzije i kupac je dužan osigurati da su ove informacije aktuelne pre korišćenja proizvoda. Aktuelni listovi za sve PPG zaštitne i morske premaze nalaze se na www.ppgpmc.com. Engleski tekst ove stranice ima prednost nad svim njegovim prevodima.

Prohema SRB d.o.o. Beograd | Viline vode br. 6 | 11060 Beograd | Srbija
T + 381 11 321 70 30 | E info@prohema.rs | www.prohema.rs

